

Пояснительная записка менеджеру/заказчику	
На просчёт и в работу принимается заказ в случае, если есть/известны:	Модель в формате ".b3d, .fr3d" для распила, кромления, присадки и фрезеровки на станках с ЧПУ
	Список образмеренных деталей без учёта кромки в формате ".xls" для раскроя и кромления
	Наименование и артикул кромки
	Наименование, артикул, размеры и производитель материала
	Срок отправления заказа (день отгрузки)

Информация, которую нужно донести заказчику перед оформлением заказа с моделью в ".b3d":
Обпил листа производится по периметру по 15 мм - для раскроя на центре с ЧПУ; Расчётная ширина пропила составляет 5мм. Минимальная ширина паза 4мм.
Минимальный размер детали: 70x70 мм, толщина материала от 8 до 60 мм. Обработка кромкой торца под углом не выполняется
Минимальные параметры для криволинейного кромления R50 мм (внутренний) и R50 мм (внешний) для материала толщиной 16мм. Для толщин 22-38мм минимальный внутренний радиус составит 100 мм, внешний 80 мм. Ручное кромление под 90 градусов невозможно. Криволинейное кромление производится только на толщинах от 0,8 до 2 мм
При прямолинейном кромлении производится прифуговка детали на 0,5мм(независимо от толщины кромки). Подрезка на толщину кромки. Пример 1
Детали шириной меньше 70мм могут кромиться только по одной длинной стороне
Для радиусного фрезерования в модели должны быть радиуса не меньше 6мм. Иначе фрезерование может быть некорректным.
Для внутреннего фрезерования в модели расстояние между контуром фрезерования и хотябы одной длинной стороной должно быть не меньше 50 мм. Пример 2
Доступные диаметры отверстий. Отверстия других диаметров будут заменены на существующие меньшего диаметра, либо игнорированы. Толщина плиты для присадки от 10 до 50 мм. Сквозные 5, 8, 10 мм, глухие 2 (глубиной 0,5), 5, 8, 10, 15, 20, 25, 35 мм. Торцевые 5, 8, 10 мм. Максимальная глубина сверления как в плась, так и в торец - 38 мм. У менеджеров, просьба, запросить скрипт для проверки диаметров сверления на совпадения с диаметрами в модели заказчика
Присаживаются детали с минимальными размерами: длина 200мм, ширина 50мм. С максимальными размерами: длина 2800мм, ширина 1200мм.
В модели пазы должны быть описаны в формате - отступ, ширина, глубина. Пример- паз 16x4x8. Также в модели пазы должны иметь отступ от закромлённых торцов не менее 4 мм. Пример 3
В модели должна стоять неконфликтующая нумерация деталей, в противном случае нумерация может быть изменена.
В модели просчитываются только видимые элементы. Просьба не оставлять невидимыми детали в модели, которые должны быть обработаны. В противном случае возможен пропуск просчёта этих деталей
В модели материал стеновых панелей, столешниц, ЛДСП, мдф и других материалов, которые должны пилиться, должен быть площадным, а не погонным.
Склейку производить через функцию облицовки пласти. Пример 4. Склейка, не использующая данную функцию в модели будет обсуждаться индивидуально
Доступна одна бесплатная корректировка заказа после согласования, в случае, если заказ не находится в работе.
Срок изготовления заказа распил/кромление 3-5 дней с момента прихода материала.Срок изготовления заказа с присадкой 5-10 дней с момента прихода материала.
Оставляем за собой право изменять размеры остатков без согласования с клиентом Минимальный размер делового остатка после раскроя - 300 мм, остатки менее 300 мм считаются отходом. Максимальный размер ширины делового остатка после раскроя - 900 мм, остатки более 900 мм распиливаются до
Бесплатное хранение заказа (и его остатков) после выполнения - 5 рабочих дней, далее хранение платное. Все претензии по качеству принимаются в течении 14 дней после отгрузки заказа.