



Памятка по правилам и ограничениям **ВНИМАНИЕ! Перед оформлением заказа обязательно изучите**

Раскрой	Обпил листа производится по периметру по 15 мм - для раскроя на центре с ЧПУ; Максимальное рабочее пространство для компоновки деталей составит 2770x2050 (стандартный формат плиты) , такой же принцип работает и с другими производителями декоров плитного материала.
	Расчётная ширина пропила между деталями в карте кроя составляет 5мм. (Пильный диск шириной 5мм)
	Минимальный размер детали: 70x70 мм, Толщина материала от 8 до 60 мм.
	Пазы должны быть описаны по следующему принципу - отступ паза от ближайшего края детали вдоль которой он должен идти, ширина паза, глубина паза. Пример паз 16x4x8. Минимальная ширина паза 4мм.
	При заполнение бланка спецификации Excel учитывайте что автоматизации нет, поэтому,если финальный размер детали 600*x600* мм и кромка 2 мм по всем сторонам детали, то нужно указывать размер детали 597*597 мм , формула для просчета размера заготовки детали с наличием кромки 2мм по всем сторонам детали: 600(размер готовой детали)-2(толщина кромки)+0,5(прифуговка)-2(толщина кромки)+0,5(прифуговка)=597 (размер заготовки) Шаблон можно скачать на нашем сайте, и заполнить детализировку согласно техническим требованиям для шаблона. *Предельно допустимые отклонения от линейных размеров +- 0,3 мм;
Кромкооблицовка	Минимальный размер заготовки: 200x70мм. <i>Детали шириной менее 70мм могут кроиться только по одной длинной стороне</i> Толщина материала: 10-60 мм
	Для приклеивания кромки используется 2 вида клея: - клей на основе ЭВА; - PUR клей.
	Минимальные параметры для криволинейного кромления R50 мм (внутренний) и R50 мм (внешний) для материала толщиной 16мм. Для толщин 22-38мм минимальный внутренний радиус составит 100 мм , внешний 80 мм . Криволинейное кромление производится только кромкой 1 мм на вырезах угла либо на радиусах угла, либо на фрезеровках "улыбка" . Внутренние вырезы не кроются! Ручное кромление под 90 градусов невозможно!
Присадка и фрезеровка	Толщина детали: от 10 до 50 мм Минимальный размер детали: длина 200 мм, ширина 50 мм Максимальный размер детали: длина 2800мм, ширина1200мм.
	Доступные диаметры отверстий. Отверстия других диаметров будут заменены на существующие меньшего диаметра, либо игнорированы. Сквозные 5, 8, 10 мм; Глухие 2 (глубиной 1мм), 5, 8, 10, 15, 20, 25, 35 мм. Торцевые 5, 8 мм. Максимальная глубина сверления как в плась, так и в торец - 38 мм. ВАЖНО!!! При оформлении заказа необходимо запросить скрипт для проверки диаметров сверления на совпадения с диаметрами в модели заказчика
	В связи с тем, что плитный материал имеет разнотолщинность до 0,76мм, необходимо использовать в моделях материалы толщиной на 0,5мм больше заданных производителем (16 - 16,5; 25- 25,5; 10-10,5).В противном случае могут быть видны торцы смежных деталей после сборки.
	Для радиусного фрезерования в модели должны быть радиуса не менее 6мм. Иначе фрезерование может быть некорректным.

<p>Еврозапил (Еврозамок)</p>	<p>Для изготовления еврозапила в ТЗ обязательно должны быть следующие данные: 1. Габаритные размеры столешницы в сборе с еврозапилком. 2. Габаритные размеры столешницы по отдельности. 3. Обозначение завала Радиус фрезеровки для еврозапила - 34 мм</p>
<p>Приемка давальческого сырья</p>	<p>Приемка давальческого сырья осуществляется понедельник-пятница с 10:00 до 16:30 (обед 14:00-15:00) Критерии по которым осуществляется приемка давальческого сырья: - Количество; - Наименование товара; - Осмотр целостности упаковки/пачки. ВНИМАНИЕ! <i>Производство не несет ответственность за качество товара внутри упаковки и скрытые дефекты материала.</i></p>
<p>Хранение заказов и остатков</p>	<p>Производство оставляет за собой право изменять размеры остатков без согласования с клиентом Минимальный размер делового остатка после раскроя - 300 мм, остатки менее 300 мм считаются отходом и утилизируются. Максимальный размер ширины делового остатка после раскроя -800 мм Бесплатное хранение заказа (и его остатков) после выполнения - 5 рабочих дней, далее 350 руб/сутки</p>
<p>Претензии</p>	<p>Все претензии по количеству и качеству принимаются в течении 14 календарных дней после отгрузки заказа.</p>